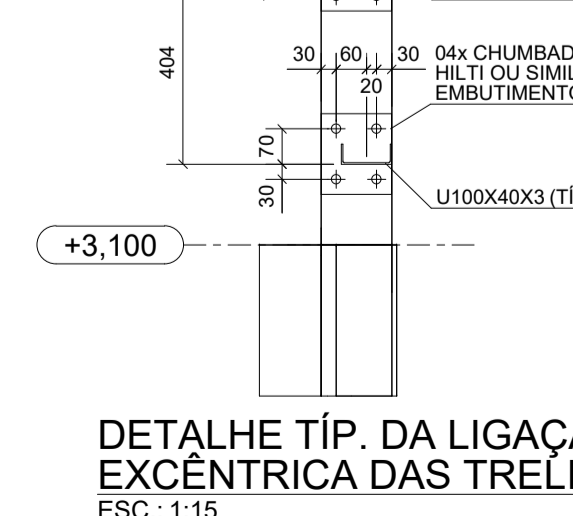
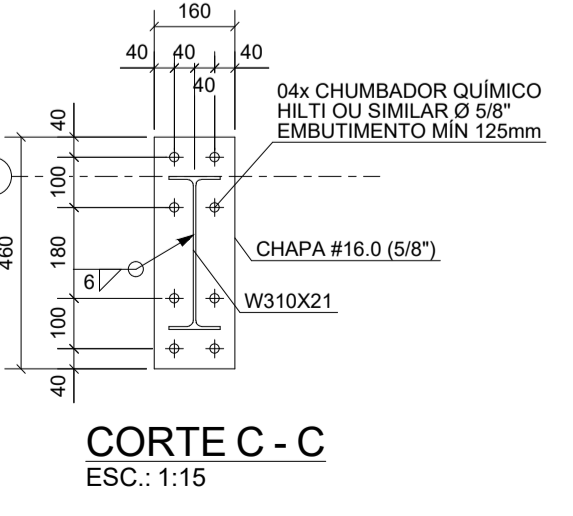
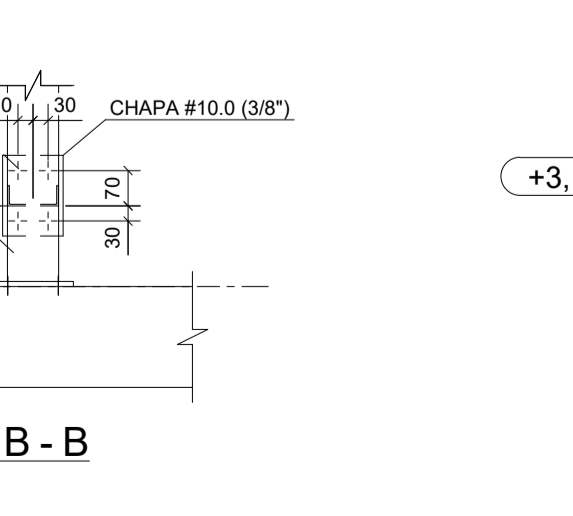
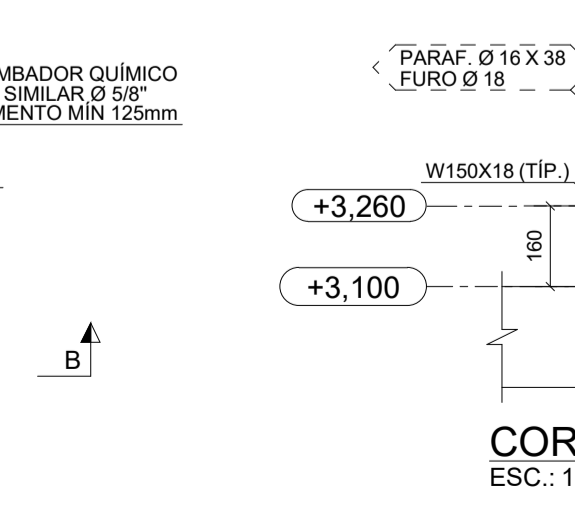
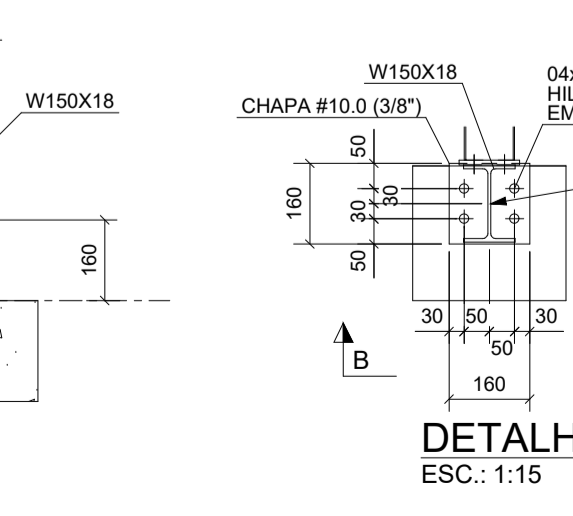
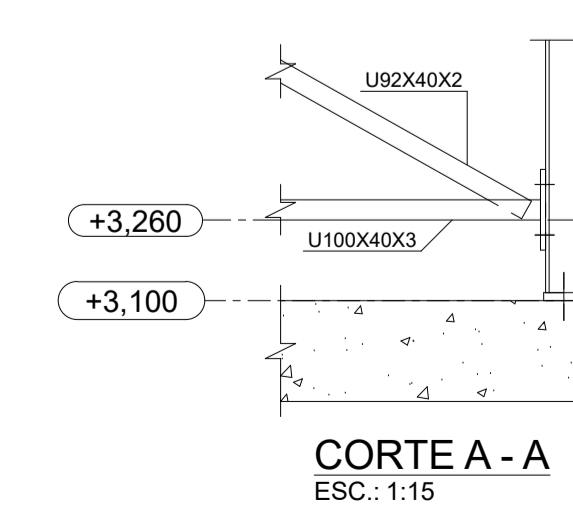
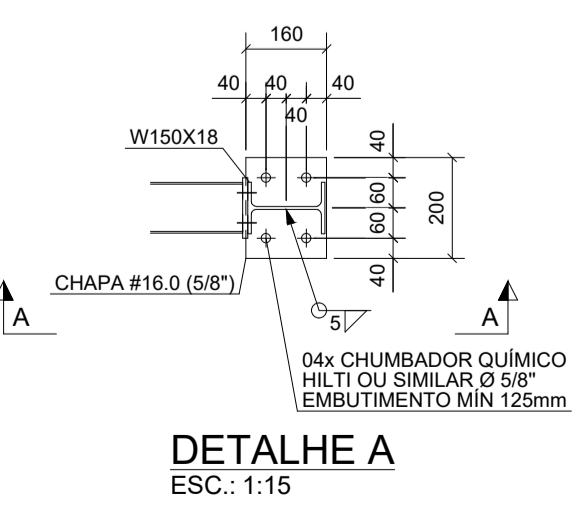


PLANTA NA EL. +3,100 - BASES
ESC.: 1:100



- NOTAS:**
- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE
RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
 - CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
 - FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
 - SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORE DE CONTO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM <160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
 - NORMAS TÉCNICAS:**
 - ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8881 AÇOES E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - ANSI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
 - PARAMETROS DE PROJETO:**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
 - PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUÉCO.
 - PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

EMISSÃO INICIAL	30/12/2020
REV. DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA

314-SEEDF-CEPI-RECANTO-QD805-MET-001-R00.DWG



SIAM/SUL Q-5C AE-02 LOTE-120 SALA-304 ED EXECUTIVO
TELEFONE: (011)3577-0097 E-MAIL: cinnanti@gmail.com.br

SETOR:	RECANTO DAS EMAS
ENDEREÇO:	QUADRA 805, LOTE 01 - RECANTO DAS EMAS - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI / ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER
RESP. TÉCNICO:	

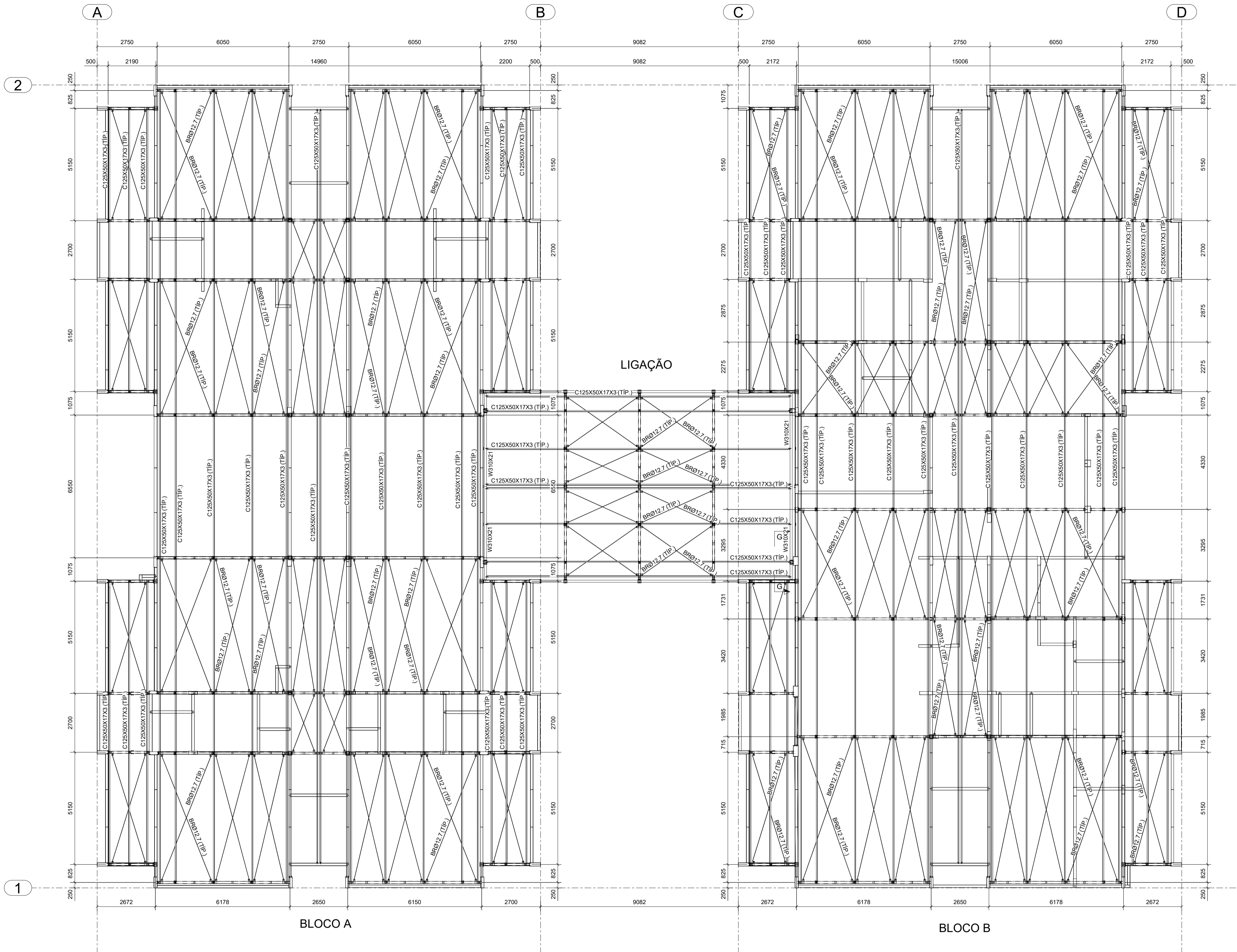
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7962/D-DF ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER CREA: 11.896/D-DF
RESP. TÉCNICO:	

VISTO ADM REGIONAL VISTO SEDF

VISTO	
-------	--

GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO	
Área nº	CENTRO DE ENSINO PRIMEIRA INFÂNCIA
Terreno:	PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS
Construída:	PLANTA NA ELEVACÃO +3,100
A ampliar:	
TOTAL:	30/12/2020 Escala: INDICADA Revisão: 00 30/12/2020

MET 001



PLANTA NA EL. +3,100
ESC.: 1:100

QUADRO RESUMO DE MATERIAIS					
ITEM	SEÇÃO	COMPR. (m)	AÇO	PINTURA(m²)	PESO (kg)
1	BRØ12.7	904,31	A36	35,20	809,62
2	C100X40X17X2	1424,8	A36	592,96	4496,24
3	C125X50X17X3	1319,35	A36	659,76	7436,28
4	CH4.8	-	A36	21,53	374,32
5	CH6.4	-	A36	2,32	44,39
6	CH7.9	-	A36	1,99	53,79
7	CH9.5	-	A36	48,68	1686,44
8	CH12.7	-	A36	0,70	30,77
9	CH15.9	-	A36	4,17	224,27
10	L76X4.8	24,64	A36	8,01	135,40
11	U92X40X2	516,58	A36	175,96	1342,27
12	U100X40X3	623,67	A36	220,88	2496,87
13	W150X18	42,17	A572-GR.50	29,10	774,59
14	W310X21	37,37	A572-GR.50	36,62	797,83
TOTAL:				1837,87	20703,07

QUADRO RESUMO DE PARAFUSOS				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	MATERIAL	ACAB.
1	PARAF. Ø 1/2" x 1 1/4"	1600	A325N	GALV
2	PARAF. Ø 3/4" x 1 3/4"	8	A325N	GALV
3	PARAF. Ø 5/8" x 1 1/2"	604	A325N	GALV
4	PARAF. Ø 5/8" x 1 3/4"	1116	A325N	GALV
5	PORCA 1/2"	1600		
6	PORCA 3/4"	8		
7	PORCA 5/8"	1720		
8	ARRUELA 1/2"	1600		
9	ARRUELA 3/4"	8		
10	ARRUELA 5/8"	1720		
11	PORCA CONTRAV. 1/2"	352		
12	ARRUELA CONTRAV. 1/2"	352		
13	CHUMBADOR QUÍMICO HILTI-HY 200A BARRA HAS 5/8" EMBUTIMENTO MÍNIMO 125mm	964	HILTI	

NOTAS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE
RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
- FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
- SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA REFORÇADORA USAR AMPERAGEM<160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
- NORMAS TÉCNICAS:**
 - ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CALCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIGMAG - AWS
 - PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
- PARAMETROS DE PROJETO:**
 - MEDIDAS EM MILIMETROS, NÍVEIS EM METROS.
- PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESAO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPIGOS, RÍSIDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
- PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

REVISÃO	DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA
EMISSÃO INICIAL		30/12/2020
REV.		

314-SEEDF-CEPI-RECANTO-QD085-MET-002-R00 DWG

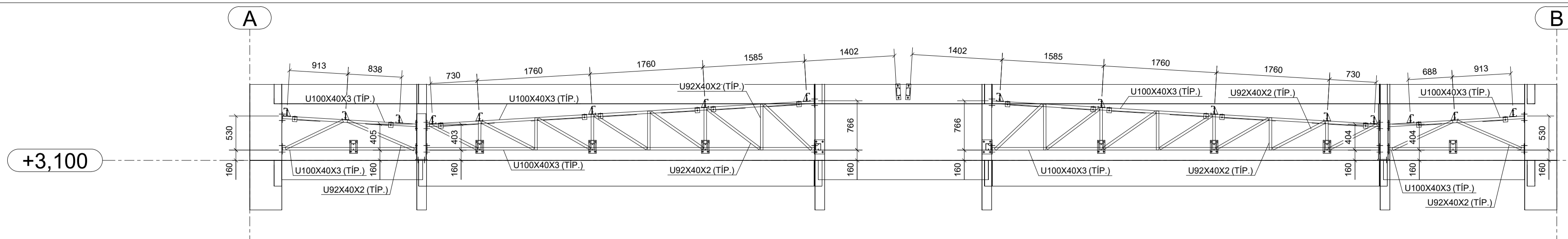
SETOR: RECANTO DAS EMAS
 ENDEREÇO: QUADRA 805, LOTE 01 - RECANTO DAS EMAS - DF
 PROPRIETÁRIO: GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
 AUTOR DO PROJETO: ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI / ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER
 RESP. TÉCNICO:

PROPRIETÁRIO: GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
 AUTOR DO PROJETO: ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7962/D-DF
 ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER CREA: 11.896/D-DF
 RESP. TÉCNICO:

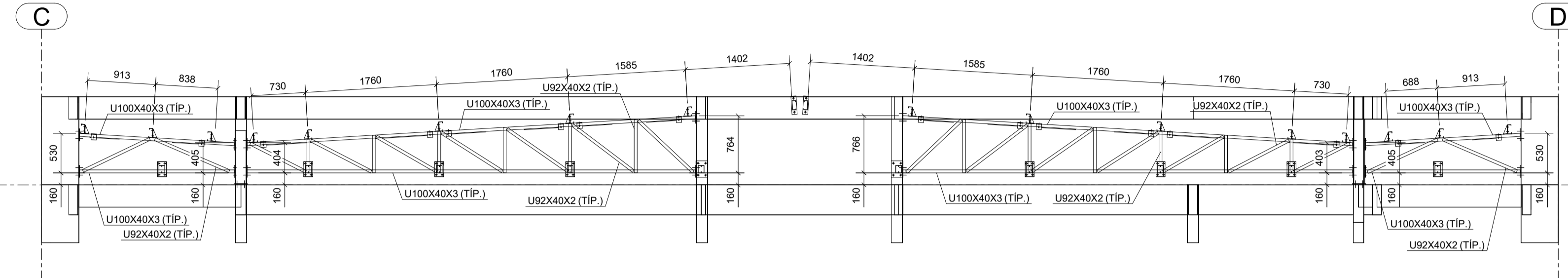
Área nº	Planta nº
Terreno:	CENTRO DE ENSINO PRIMEIRA INFÂNCIA
Construída:	PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS
A ampliar:	PLANTA NA ELEVAÇÃO +3,100 E QUANTITATIVOS
TOTAL:	

30/12/2020 00 30/12/2020

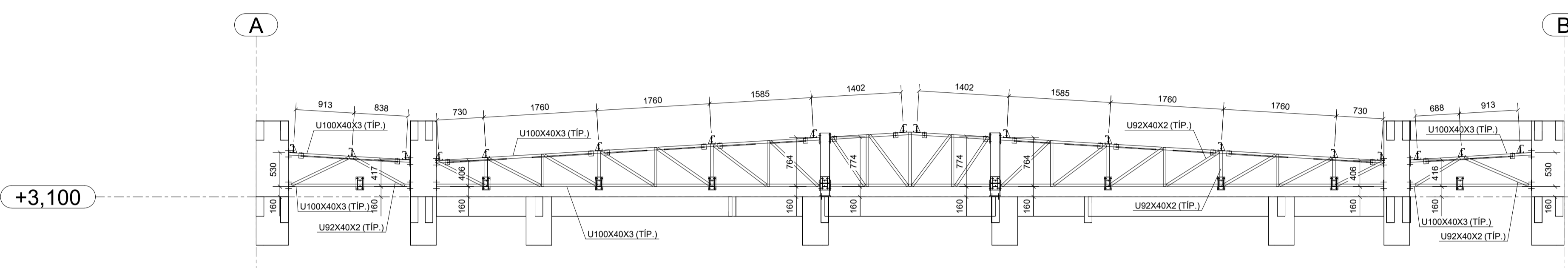
MET 002



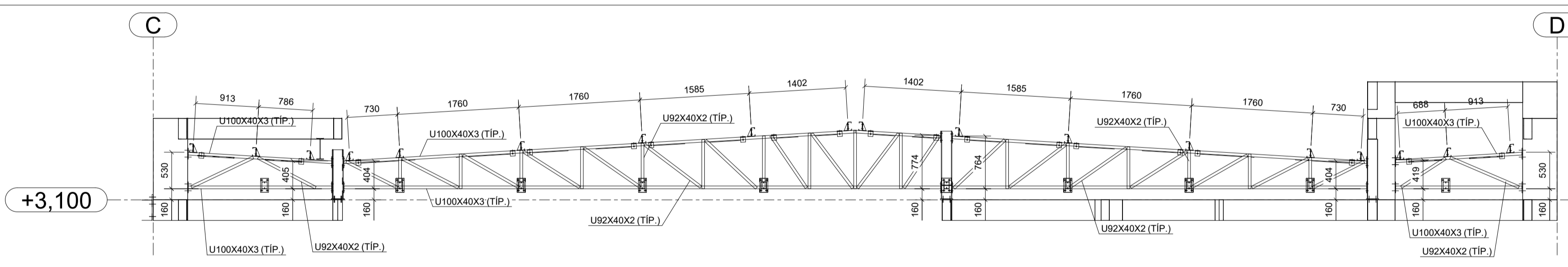
ELEVAÇÃO NO EIXO 1 - BLOCO A
ESC.: 1:50



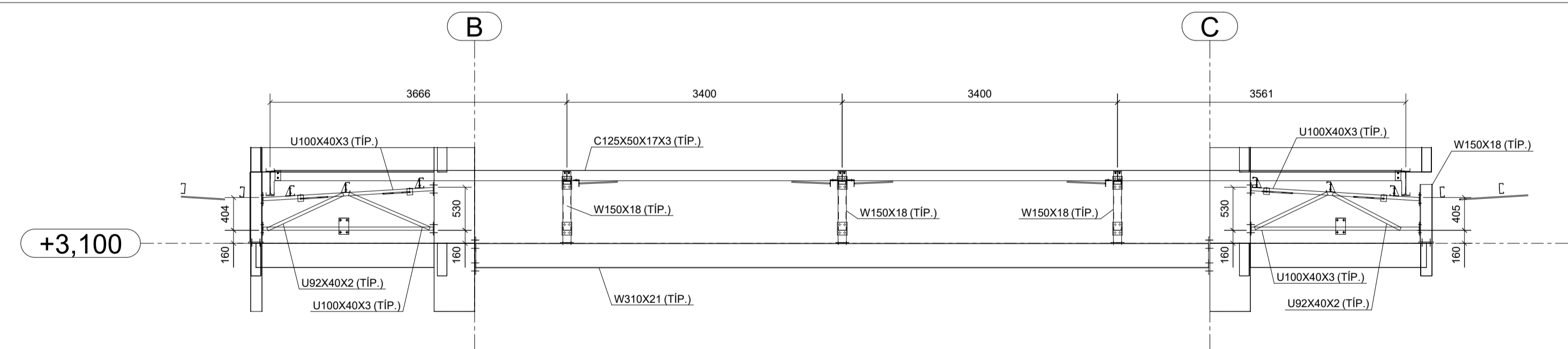
ELEVAÇÃO NO EIXO 1 - BLOCO B
ESC.: 1:50



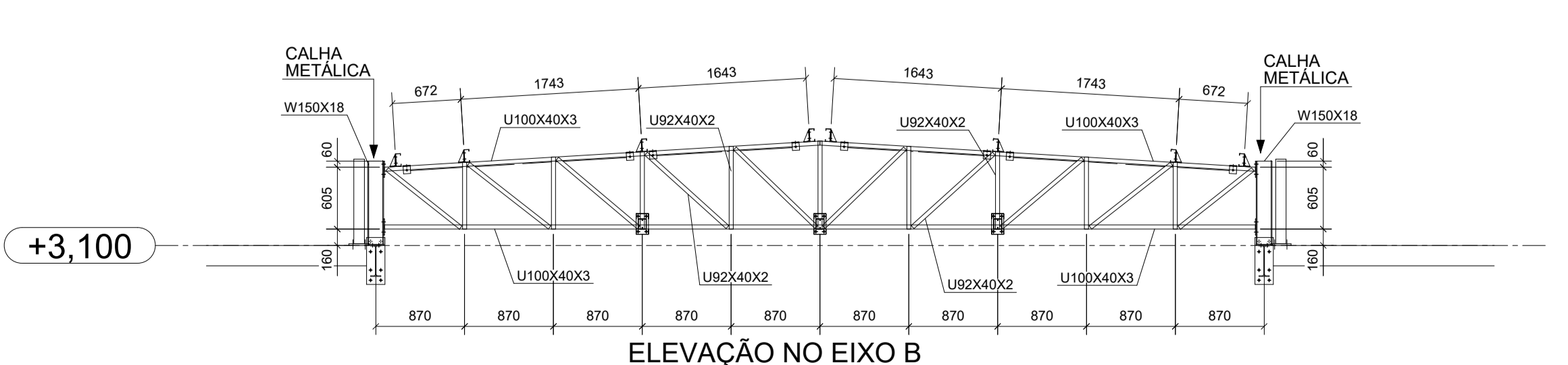
CORTE A - A
ESC.: 1:50



CORTE B - B
ESC.: 1:50



CORTE B - B
ESC.: 1:50



ELEVAÇÃO NO EIXO B
ESC.: 1:50

- NOTAS:**
- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - 1.1. AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - 1.2. ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - 1.3. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE
RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
 2. **CONFIRMAR MEDIDAS NA OBRA.**
 3. **FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA**
 4. **SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO DO CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM < 160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
 5. **NORMAS TÉCNICAS:**
 - 5.1. ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - 5.2. SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - 5.3. PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - 5.4. NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
 6. **PARAMETROS DE PROJETO:**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
 7. **PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - 7.1. PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPADA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
 8. **PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

REV.	DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA
EMISSÃO INICIAL		30/12/2020

314-SEEDF-CEPI-RECANTO-QD805-MET-003-R00.DWG



SETOR:	RECANTO DAS EMAS
ENDEREÇO:	QUADRA 805, LOTE 01 - RECANTO DAS EMAS - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI / ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER
RESP. TÉCNICO:	

PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL	
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI	CREA: 7962/D-DF
	ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER	CREA: 11.896/D-DF
RESP. TÉCNICO:		

VISTO ADM REGIONAL	VISTO SEDF
	VISTO

GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO			
Áreas m²	CENTRO DE ENSINO PRIMEIRA INFÂNCIA	Planta Nº:	
Terreno:	PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS		
Construída:	EIXOS, ELEVAÇÕES E DETALHES TÍPICOS DAS LIGAÇÕES		
A ampliar:			
TOTAL:	Data: 30/12/2020	Escala: INDICADA	Revisão: 00 30/12/2020

MET 003